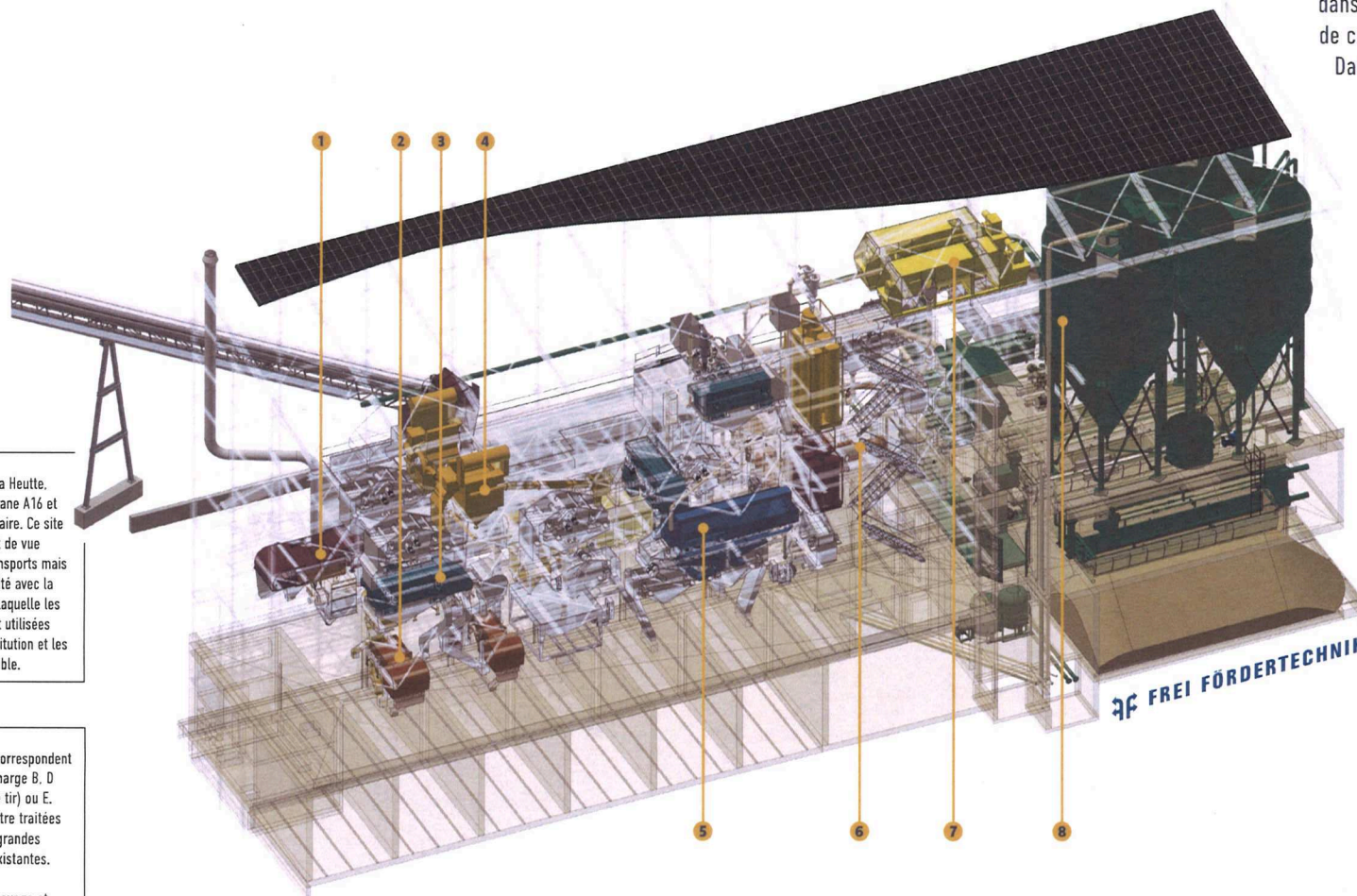


Installation de lavage de sols Rondchâtel

VITO Recycling SA construit l'installation de traitement de déchets de construction minéraux, de sols contaminés et de boues de collecteurs et de forage, la plus complexe en Europe, et qui permet la séparation d'un nombre maximal de contaminants. Cette installation instaure un standard novateur dans le domaine du recyclage de matériaux de construction et de l'économie circulaire.

Dans le même temps, elle autorise l'ajout de nouvelles extensions dans le futur.

Les sociétés Vigier et Toggenburger, basées en Suisse, ouvrent de nouvelles voies dans le domaine du recyclage de déchets de construction minéraux et de sols contaminés. Après une phase intensive de planification des procédés et de nombreux essais pratiques, menés avec Frei Fördertechnik AG, les deux entreprises ouvrent de nouveaux horizons pour l'économie circulaire.



Site

L'installation se construit à Péry-La Heutte, directement au bord de la transjurane A16 et dispose d'un raccordement ferroviaire. Ce site n'est pas seulement idéal du point de vue de sa situation sur le plan des transports mais également en raison de sa proximité avec la cimenterie Ciment Vigier SA dans laquelle les galettes des filtres-presses seront utilisées comme matière première de substitution et les matières légères comme combustible.

Matière brute INPUT

Les matériaux de départ (INPUT) correspondent principalement aux types de décharge B, D (matériau provenant de buttes de tir) ou E. 200'000 t de matériaux peuvent être traités annuellement, ce qui permet de grandes économies dans les décharges existantes. Il s'agit principalement de

- Matières d'excavation, de déblayage et de percement
- Déblais de voie ferrée
- Excavation de sols
- Balayures de routes
- Boues de collecteurs, boues de forage
- Matière fine issue du tri de déchet de construction
- Béton ou matériaux non triés issus de la démolition ainsi que divers autres déchets de constructions mélangés

Techniques de traitement

- | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| 1 Séparation des métaux (Fe / NFe) | 5 Lavage et classification du sable |
| 2 Tri du verre | 6 Broyage |
| 3 Classification du gravier | 7 Lavage du matériau |
| 4 Tri des matières légères | 8 Traitement des eaux et filtration |

Gestion de l'eau

L'eau de lavage utilisée est gérée en circuit fermé. Elle est nettoyée, libérée des boues et réinjectée dans le processus.

Installation photovoltaïque

Une installation photovoltaïque d'une surface de 1'380 m² est prévue sur le toit et la façade et devrait produire du courant électrique pour une puissance maximale de 250 kWp. L'installation couvre plus de 15-20 % des besoins en électricité de l'installation de lavage de sols.

Produits finis OUTPUT

Les granulats nettoyés correspondent aux normes en vigueur pour les granulats à béton et peuvent être réutilisés comme matières premières ou secondaires. Ils sont classifiés comme suit:

- Sables 0-4 mm ou 2-4 mm
- Granulats 4-8, 8-16, 16-32 mm

Matières tierces

Les matières tierces sont lavées et séparées par l'installation. Il s'agit de:

- Matières légères / organiques
- Métaux Fe et NFe
- Verre
- Polluants qui se concentrent dans les boues
- Matières lourdes (scories / métaux)

Jusqu'à 40 % du matériau de départ est constitué de boues qui sont pressées en une galette. A l'avenir, celle-ci sera valorisée dans la cimenterie voisine, comme matière première de substitution. Les matières légères et organiques seront, elles, valorisées thermiquement, comme combustible de la cimenterie.